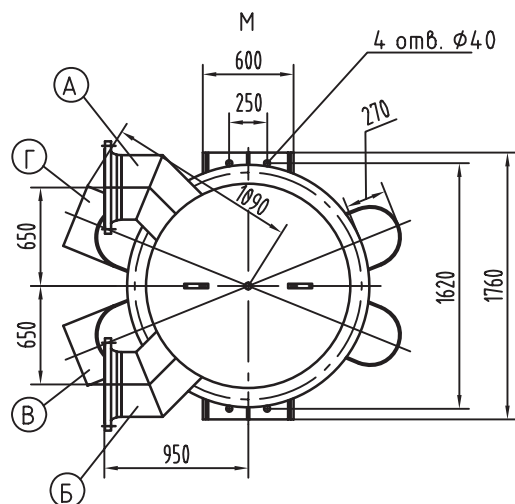
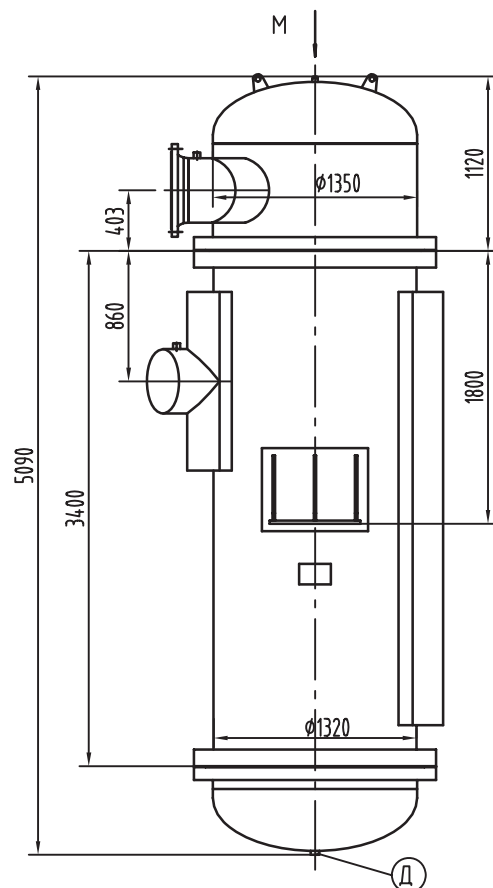


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА



Наименование параметров	Обоз.	Величина
Поверхность охлаждения, м ²	F	320
Максимальное избыточное рабочее давление в трубной системе, кгс/см ²	P _p	23
Максимальное избыточное рабочее давление в корпусе, кгс/см ²	P _p	3,0
Температура охлаждающей воды на входе, °С	t ₁	28,6
Температура охлаждающей воды на выходе, °С	t ₂	31,55
Температура охлаждаемой воды на входе, °С	t' ₁	37,45
Температура охлаждаемой воды на выходе, °С	t' ₂	33,0
Пробное изд. гидравлическое давление, кгс/см ²		
в трубной системе	при изготовлении	P _{пр.} 29
	при монтаже и в период освидетель.	
в корпусе	при изготовлении	P _{пр.} 4,5
	при монтаже и в период освидетель.	
Расход охлаждающей воды, т/ч	W	905
Расход охлаждаемой воды, т/ч	W	600
Объем трубной системы, л.	V	3287
Объем корпуса, л.	V	4200
Масса охладителя с водой в трубной системе, кг.	M	13803
Масса охладителя полностью заполненного водой, кг.	M	17803
Масса охладителя, кг.	M	10316

ТАБЛИЦА ПРИСОЕДИНЕНИЙ

Обоз.	Наименование	Кол.	Условные		Присоединитель. размеры, мм			
			Dy, мм	Py, кгс/см ²	φнар	φокр. отб.	φотв	кол. отб.
A	Подвод охлаждающей воды	1	400	25	610	550	33	16
Б	Отвод охлаждающей воды	1	400	25	610	550	33	16
В	Подвод охлаждаемой воды (дренажа)	1	400	-	Труба 426x9			
Г	Отвод охлаждаемой воды (дренажа)	1	400	-	Труба 426x9			
Д	Слив охлаждаемой воды (дренажа)	1	50	-	Труба 57x6			

Примечание: привязка патрубков В, Г, Д дана по линии реза
трубная система - труба 19x1x34.04 Л68 - 1788 шт.

Охладитель конденсата (дренажа) **OB-320**

Приложение
к Информационно-справочному каталогу
«Теплообменное оборудование» (3)



Саратовский завод
энергетического
машиностроения