



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AE56.B.00628

Серия RU № 0144405

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Самарский центр испытаний и сертификации". Место нахождения: 443029, Российская Федерация, Самарская область, г. Самара, ул. Шверника, 15. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.10AE56 от 05.08.2015. Телефон +7(846)222-4884, адрес электронной почты info@certific.info.

ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество "Саратовский завод энергетического машиностроения". Место нахождения: 410008, Российская Федерация, Саратовская область, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48. ОГРН: 1026403339456. Телефон +7(8452)22-01-23, +7(8452)22-01-21, адрес электронной почты info@sarzem.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество "Саратовский завод энергетического машиностроения". Место нахождения: 410008, Российская Федерация, Саратовская область, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, работающие под избыточным давлением: Подогреватели мазута ПМ вместимостью мазута от 0,072 до 14,5 м³, максимально допустимым рабочим давлением по мазуту от 1,0 до 6,3 МПа, по пару от 1,0 до 4,0 МПа. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ "Подогреватели мазута. Технические условия" ТУ ВБИА.065111.001. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8419 50 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокол испытаний № 21МН31.00593-16 от 29.12.2016, выдан Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации", регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.21МН31; акт о результатах анализа состояния производства № 24976 от 30.01.2017; сертификат системы менеджмента качества требованиям ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008) № ST.RU.0001.M0006232 сроком действия до 11.09.2018, выдан ООО "Международный центр сертификации", регистрационный номер РОСС RU.31060.04ЖКЮ0; приложение, бланк № 0099683. Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением": ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия хранения – 6 (ОЖ2), 8 (ОЖ3) по ГОСТ 15150-69 (по желанию Заказчика). Полный назначенный срок службы – не менее 20 лет. Срок хранения до переконсервации – 12 месяцев.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 01.03.2017 ПО 28.02.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Булгаков Сергей Станиславович

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Кузнецова Ирина Петровна

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AE56.B.00628

Серия RU № 0099683

1. ВБИА 065111.001 ОБ. Подогреватель мазута. Обоснование безопасности.
2. ПМ 40-30.451.00.00.00.00-01 ПС. Паспорт.
3. ВБИА 065111.001 РЭ. Подогреватель мазута. Руководство по эксплуатации.
4. ПМ 40-30.451.00.00.00.00-01 ВО. Подогреватель мазута ПМ 40-30. Чертеж общего вида.
5. ПМ 40-30.451.00.00.00.00-01. Спецификация.
6. ПМ 40-30.451.00.00.00.00-01 РР. Подогреватель мазута ПМ 40-30. Расчет на прочность.
7. ВБИА 065111.001 ТУ Подогреватели мазута. Технические условия.
8. ВБИА 065111.001 ПМ. Подогреватель мазута. Программа и методика испытаний.
9. Свидетельство об аттестации № 98А070218 лаборатории неразрушающего контроля ОАО "Сарэнергомаш", действительно до 16.05.2019.
10. Свидетельство об аккредитации лаборатории химических и механических испытаний (ЦЗЛ) № ИЛ/ЛРИ-00608, срок действия до 03.10.2019.
11. Аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства № СВР-4ГАЦ-III-00195, действительно до 27.05.2019.
12. Аттестационные удостоверения сварщиков:
 - № СВР-4ГАЦ-I-02532, вид варки МП, срок действия до 13.05.2017;
 - № СВР-4ГАЦ-I-03001, вид варки МП, срок действия до 27.05.2018;
 - № СВР-4ГАЦ-I-03000, вид варки МП, срок действия до 27.05.2018;
13. Документы по аттестации сварки:
 - свидетельство АЦСТ-118-00031 о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03 способ сварки МП, (сосуды, работающие под давлением), сроком действия до 28.08.2017;
14. ПМ 40-30.451.00.00.00.00 ТБ. Таблица контроля качества основных сварных соединений ПМ 40-30. Техническая таблица.
15. Сертификаты качества на материалы;
16. Сертификаты соответствия на комплектующие, декларации соответствия на комплектующие;
17. Перечень стандартов ТР ТС 032-2013 и ТР ТС 010/2011 примененных при изготовлении Подогревателей мазута по ВБИА. 065111.001 ТУ.14.



М.П.
Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)

Булгаков Сергей Станиславович
(инициалы, фамилия)

Кузнецова Ирина Петровна
(инициалы, фамилия)