



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметров		Обоз.	Величина
Поверхность нагрева, м ²		F	130
Рабочее давление (изд) в трубной системе, МПа(кгс/см ²)		P _р	0,88 (9)
Рабочее давление (изд) в корпусе, МПа(кгс/см ²)		P _к	0,98 (10)
Температура воды в трубной системе на входе, °С		t ₁	72
Температура воды в корпусе на входе, °С		t ₂	137
Пробное изд. гидравлическое давление, МПа (кгс/см ²)			
в трубной системе	при изготовлении	P _{пр.}	12
	при монтаже и в период освидетель.		
в корпусе	при изготовлении	P _{пр.}	13,5
	при монтаже и в период освидетель.		
Расход воды в трубной системе, т/ч		W1	163
Расход воды в корпусе, т/ч		W2	177
Масса охладителя полностью заполненного водой, кг.		M1	7117
Масса (сухая) охладителя, кг.		M	5260

ТАБЛИЦА ПРИСОЕДИНЕНИЙ

Обоз.	Наименование	Кол.	Условные		Присоединитель. размеры, мм			
			Dy, мм	Py, кгс/см ²	φнар	φокр. отв.	φотв	кол. отв.
А	Вход воды первичного контура	1	200	---	Труба 219х 10			
Б	Вход воды первичного контура	1	200	---	Труба 219х 10			
В	Вход воды вторичного контура	1	200	---	Труба 219х 10			
Г	Вход воды первичного контура	1	200	---	Труба 219х 10			

трубная система (несъемная)- труба 22х2 В 20/12Х18Н10Т- 276шт.

Охладители конденсата (дренажа); ПНГ-130.

Информационно-справочный каталог
«Теплообменное оборудование для
тепловых и атомных электростанций» (1)



Саратовский завод
энергетического
машиностроения