



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.MH32.B.00382

Серия RU № 0140844

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** общества с ограниченной ответственностью "Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации". Место нахождения: 603000, Россия, город Нижний Новгород, улица Ярославская, дом 4. Фактический адрес: 603022, Россия, город Нижний Новгород, проспект Гагарина, дом 1; 603000, Россия, город Нижний Новгород, улица Ярославская, дом 4. Телефон: +78314343185, +78312789666. Факс: +78314336442. Адрес электронной почты: info@nctdec.com. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11MH32, 26.10.2015. Росаккредитация.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Открытое акционерное общество «Саратовский завод энергетического машиностроения». Место нахождения, фактический адрес: 410008, Россия, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48. ОГРН: 1026403339456. Телефон: +78452220123. Факс: +78452220121. Адрес электронной почты: info@sarzem.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Открытое акционерное общество «Саратовский завод энергетического машиностроения». Место нахождения, фактический адрес: 410008, Россия, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

**ПРОДУКЦИЯ** Аппараты теплообменные пластинчатые разборные и полуразборные, 3-й и 4-й категорий оборудования с максимально допустимым рабочим давлением 1,6 МПа вместимостью полости для газа группы 2 свыше 0,0625 м<sup>3</sup> до 1,1 м<sup>3</sup> включительно. ВБИА.065140.001 ТУ «Аппараты теплообменные пластинчатые разборные и полуразборные. Технические условия». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8419500000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции приведены в приложении к сертификату соответствия на бланке № 0096676

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения – 4(Ж2) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы 10 лет. Назначенный срок хранения до переконсервации – 12 месяцев.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.12.2015

ПО 28.12.2020

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Т.С. Овчинникова  
(инициалы, фамилия)

М.В. Дмитриев  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU.C-RU.MH32.B.00382

Серия RU № 0096676

## Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции:

1. Протокол испытаний № 21MH31.00366-15 от 25.12.2015 испытательного центра общества с ограниченной ответственностью «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации» (ООО «НЦТД»), аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21MH31 сроком действия от 15.06.2015 до – бессрочно.
2. Акт о результатах анализа состояния производства № 113 от 09.10.2015, проведенного органом по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации».
3. ВБИА.065140.001 ТУ «Аппараты теплообменные пластинчатые разборные и полуразборные. Технические условия».
4. Обоснование безопасности «Аппараты теплообменные пластинчатые разборные и полуразборные». ВБИА.065140.001ОБ.
5. Паспорт теплообменника ТР-0,4.1-37,2-1х(26ВВ-20ВН), ТР-0,4.1.491.00.00.000 РС.
6. Руководство по эксплуатации «Аппарат теплообменный пластинчатый разборный ТР-0,4.1», ТР-0,4.1.491.00.00.000 РЭ.
7. Расчет на прочность «Аппарат теплообменный (теплообменник) пластинчатый разборный ТР-0,4.1-37,2-1х(26ВВ-20ВН) одноходовой», ТР-0,4.1.491.00.00.000 РР.
8. Свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-118-0003; № АЦСТ-9-01028; № АЦСТ-9-01027; № АЦСТ-118-00031.
9. Аттестация сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: свидетельство НАКС № АЦСО-63-00511 (Вид сварки: АФ. Группы технических устройств: КО, НГДО, ОХНВП); свидетельство НАКС № АЦСО-63-00573 (Вид сварки: МАДП. Группы технических устройств: КО, ОХНВП); свидетельство НАКС № АЦСО-63-00574 (Вид сварки: МП. Группы технических устройств: ГО, КО, ОХНВП, ПТО).
10. Свидетельства специалистов сварочного производства: № СВР-4ГАЦ-III-00010 котельное оборудование (пп.1,2,3), газовое оборудование (пп.1,2,3,5,6), \* нефтегазодобывающее оборудование (пп.5,12); № СВР-4ГАЦ-I-01944 допущен к АФ котельное оборудование (пп.1,2,3), нефтегазодобывающее оборудование (пп.5,12), оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств (пп.1,4,11); № СВР-4ГАЦ-I-01247 допущен к МП \*котельное оборудование (пп.1,2,3); № СВР-4ГАЦ-I-02532 допущен к МП \*котельное оборудование (пп.1,2,3), газовое оборудование (пп.1,3); № СВР-4ГАЦ-I-02010 допущен к РАД \*котельное оборудование (пп.1,2,3).
11. Свидетельство об аттестации № 98A070081 лаборатории неразрушающих методов контроля ОАО «Сарэнергомаш».
12. Квалификационные удостоверения специалистов неразрушающего контроля: № 0001-33276-13 Крутицкая С.С. – 2 уровень, РК до июля 2016г.; № 35-099-14 Илясов С.А. – 2 уровень, ПВК до января 2019г., УК до февраля 2019 г.; № 0001-41945-14 Филатова Т.М. – 2 уровень, УК до октября 2017 г.; № 35-080-13 Гоголев С.В. - 2 уровень, ВИК до декабря 2018 г.; № 0001-22730-13 Гоголев С.В. – 2 уровень, ВИК до апреля 2016 г.; № 0001-26918-14 Кривошей К.В. – 2 уровень, РК до июня 2016 г., УК до июня 2016 г.
13. Свидетельство об аккредитации № ИЛ/ПРИ-00608 химической лаборатории и лаборатории механических испытаний Центральной заводской лаборатории ОАО «Сарэнергомаш».
14. Квалификационные удостоверения специалистов испытательной лаборатории: № НОАП-0037-0093 (до июля 2017г.) Капустина Л.Д., методы определения содержания элементов; № НОАП-0037-0094 (до июля 2017 г.) Скиданова Е.А., механические статические испытания, механические динамические испытания, методы измерения твердости, испытания на коррозионную стойкость, методы технологических испытаний, методы исследования структуры металлов, методы определения содержания элементов, специальные виды испытаний.



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
эксперты (эксперты-аудиторы)

*(подпись)*

Т.С. Овчинникова  
(инициалы, фамилия)

*(подпись)*

М.В. Дмитриев  
(инициалы, фамилия)