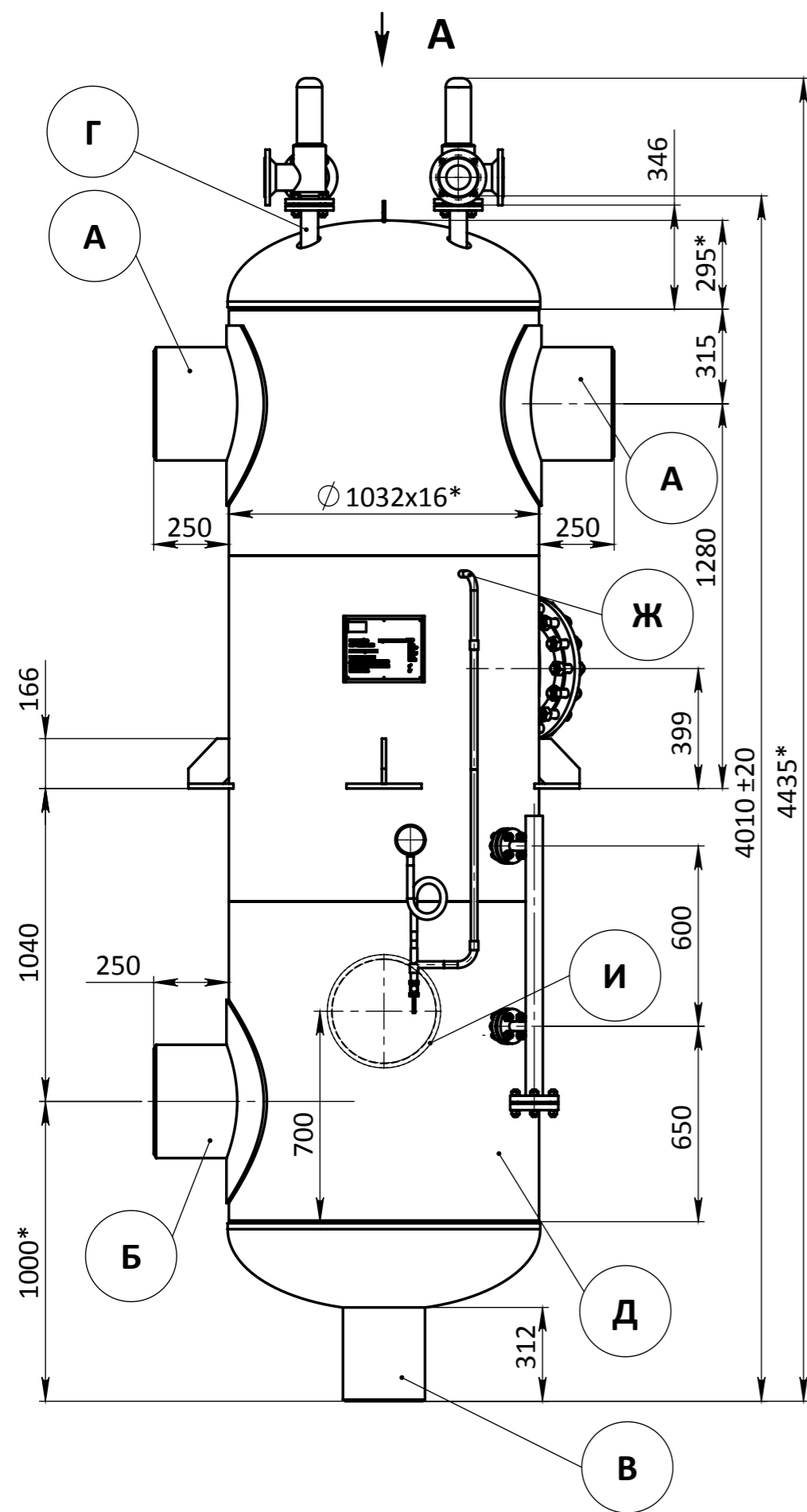
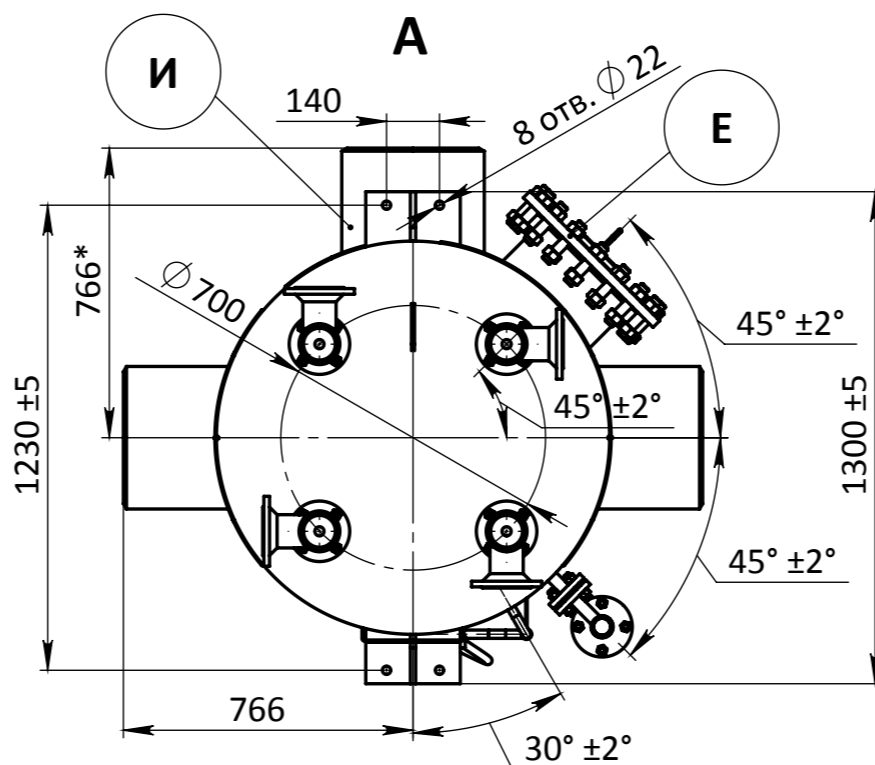


# РП-2,65-1,0.214 ГЧ



## ЭКСПЛИКАЦИЯ ШТУЦЕРОВ

Обозначение	Наименование	Ду, мм	D <sub>н</sub> хS, мм	Кол-во, шт.
А	Вход пароводяной смеси от растопочного сепаратора	350	377х16	2
Б	Выход пара в конденсатор турбины	350	377х16	1
В	Выход конденсата	250	273х11	1
Г	Для предохранительного клапана	50	57х6	4
Д	Для установки водоуказательного стекла	40	-	2
Е	Смотровой люк	300	325х10	1
Ж	Для установки манометра	20	-	1
И	Штуцер регулятора уровня	350	377х16	1



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	2,0 (20,0)
Давление пробное при гидроиспытании, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	3,1 (31,0)
Температура среды рабочая, С°	300
Допускаемая кратковременная температура среды при аварийных режимах, С°	350
Среда	пароводяная смесь
Производительность по пару, т/ч	150
Производительность по воде, т/ч	285
Объем, м <sup>3</sup>	2,65
Масса аппарата, кг	2445

- Аппарат относится к группе сосудов 2 по ГОСТ Р 52630-2006, подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- Материал, изготовление и контроль сварных швов по ГОСТ Р 52630-2006 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия."
- На наружную поверхность расширителя наносится временное противокоррозионное покрытие. Толщина покрытия составляет 55-65 мкм. Класс покрытия VII по ГОСТ 9.032-74.
- Комплект поставки:
  - расширитель продувки;
  - сопроводительная документация (паспорт, рук-во по эксплуатации, свидетельство о консервации, упаковочный лист, расчет на прочность),
  - предохранительный клапан - 4 шт,
  - байпасный указатель уровня - 1 шт.,
  - манометр - 1шт.
- Чистота обработки кромок под сварку  $\sqrt{Rz80}$ .
- Аппарат не комплектуется звуко-, шумо- изоляцией, поплавковым регулятором.
- Материал основных деталей корпуса 20К-18.

ОАО "Сарэнергомаш"

тел. (8452)22-01-24  
факс. (8452) 22-01-21  
e-mail: info@sarzem.ru

Расширитель продувки РП-2,65-1,0

Масса	Масштаб
см. табл.	1:20