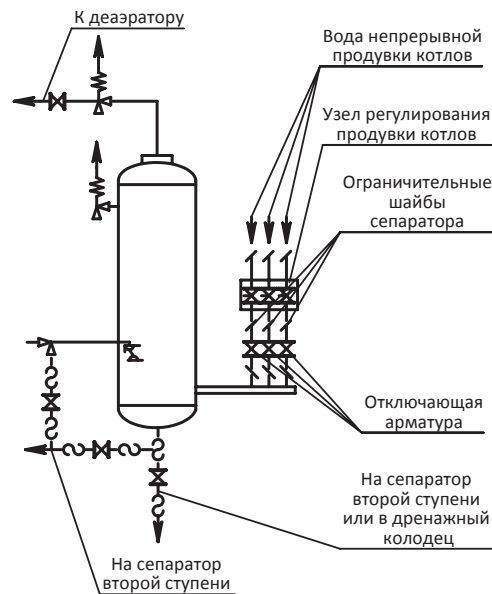


СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ СЕПАРАТОРА



Техническая характеристика

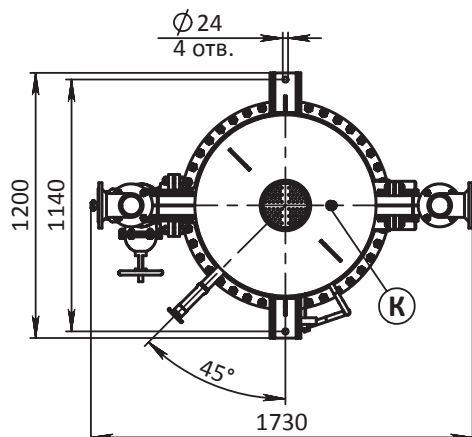
Наименование параметров	Параметры	Ед. изм
Давление рабочее	0,78	МПа
Температура рабочая	175	°С
Давление гидротестирования	1,1	МПа
Вместимость корпуса	1,5	м ³
Масса сухая	1200	кг

Рабочее давление в барабане котла, МПа	Расход продувочной воды, т/час при давлении в сепараторе, МПа	
		0,059
15,3	12,5	28,7
10,8	14,8	36,1
4,3	22,5	68,6

Экспликация патрубков

Обозначение	Наименование	Ду	Кол-во	Дн x S, мм
А	Выход отсепарированного пара	200	1	219x8
Б	Подвод пароводяной смеси	200	1	219x8
В	Выход отсепарированной воды	150	1	159x8
В1	Выход отсепарированной воды	80	1	89x4
Г	Для предохранит. клапана	80	2	89x4
Д	Для регулятора уровня	150	1	159x5
Г	Для указателя уровня	40	2	--
Ж	Для манометра	15	1	--
И	Лючок	100	1	108x5

Примечание: завод "Сарэнергомаш" имеет возможность изготовить сепараторы и расширители по техническому заданию Заказчика.



Сепаратор продувки СП-1,5-0,8

Информационно-справочный каталог
«Теплообменное оборудование»

издание второе дополненное и переработанное

